This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



VORRICHTUNG ZUM BESTIMMEN DER ABSOLUTEN IST-POSITION EINES ENTLANG EINER VORBESTIMMTEN WEGSTRECKE BEWEGBAREN BAUTEILS

Patent number:

DE4038674

Publication date:

1992-06-11

Inventor:

TARANTIK KARL DIPL ING (DE)

Applicant: Classification:

AUTOMATA GMBH IND & ROBOTIC CO (DE)

- international: - european:

G01B7/02; G01B7/30; G01D5/20 G01D5/14B2, G01D5/16B2

Application number:

DE19904038674 19901204

Priority number(s):

DE19904038674 19901204

Aiso published as:

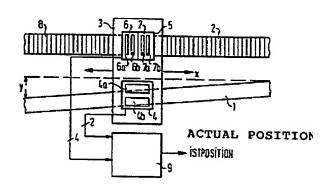
WO9210723 (A WO9210723 (A

EP0513251 (A1

EP0513251 (A1

Abstract of DE4038674

The device disclosed comprises a coarse-resolution indicator (1) and a fine-resolution indicator (2). Associated with the coarse-resolution indicator (2) is a coarse-resolution magnetic-flux sensor (4). Associated with the fine-resolution indicator (2) are also magneticflux sensors (6, 7). The magnetic-flux sensors (4-7) are mobile relatively to the indicators (1, 2). The magneticflux sensors (4-7) are each made up of a pair of magnetic-field-dependent resistors behind which permanent magnets are located. When relative motion occurs between the two indicators (1, 2) and the magnetic-field-dependent resistors (4-7), the magnetic flux through the resistors changes, causing their resistance to change as a function of the motion. The change in resistance of the resistors (4-7) is measured to determine the actual position of the component.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



19 BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND

[®] Offenlegungsschrift

₁₀ DE 40 38 674 A 1

(5) Int. Cl.⁵: G 01 D 5/20

> G 01 B 7/02 G 01 B 7/30



DEUTSCHES PATENTAMT

(21) Aktenzeichen:

P 40 38 674.0

② Anmeldetag:

4. 12. 90

Offenlegungstag:

11. 6.92

(1) Anmelder:

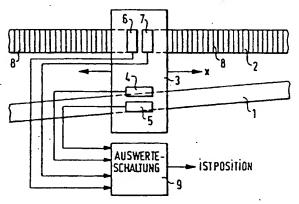
Automata GmbH Industrial & Robotic Controls Gesellschaft für Automationstechnik, 8047 Karlsfeld, DF

(74) Vertreter:

Mitscherlich, H., Dipl.-Ing.; Gunschmann, K., Dipl.-Ing.; Körber, W., Dipl.-Ing. Dr.rer.nat.; Schmidt-Evers, J., Dipl.-Ing.; Melzer, W., Dipl.-Ing., Pat.-Anwälte; Schulz, R., Dipl.-Phys. Dr.rer.nat., Pat.u. Rechtsanw., 8000 München @ Erfinder:

Tarantik, Karl, Dipl.-Ing., 8000 München, DE

- Solution Vorrichtung zum Bestimmen der absoluten Ist-Position eines entlang einer vorbestimmten Wegstrecke bewegbaren Bauteils
- Eine Vorrichtung zum Bestimmen der absoluten Ist-Position eines entlang einer vorbestimmten Wegstrecke bewegbaren Bauteil weist ein Geberteil (1) für die Grobauflösung und ein Geberteil (2) für die Feinauflösung auf. Dem Geberteil (1) für die Grobauflösung sind Magnetflußsensoren (4, 5) für die Grobauflösung zugeordnet. Dem Geberteil (2) für die Feinauflösung sind ebenfalls Magnetflußsensoren (6, 7) zugeordnet. Die Magnetflußsensoren (4) bis (7) sind gegenüber den Geberteilen (1, 2) relativ verschiebbar. Die Magnetflußsensoren (4) bis (7) sind von Feldplatten gebildet, hinter denen Permanentmagnete angeordnet sind. Bei der Relativbewegung zwischen den Geberteilen (1, 2) und den Feldplatten (4) bis (7) ändert sich der die Feldplatten durchflutende Magnetfluß mit der Folge, daß sich deren elektrischer Widerstand als Funktion der Bewegung ändert. Die Änderung des elektrischen Widerstandes der Feldplatten (4) bis (7) wird für Ermittlung der Ist-Position ausgewer-



Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung gemaß dem Oberbegriff des Anspruches 1.

Herkömmliche gattungsgemaße Vorrichtungen beruhen auf dem Prinzip, bei Bewegung des Bauteils entlang der vorbestimmten Wegstrecke, die von einer Startbzw. Bezugsposition aus durchlaufenden Wegstreckeneinheiten zu addieren. Nachteilig ist an diesen Vorrichtungen, daß sie es erforderlich machen, das bewegbare 10 Bauteil z. B. nach Unterbrechung des die Bewegung steuernden Programms durch Stromabschaltung zunächst in die Startposition bringen zu müssen, bevor es von seiner letzten Ist-Position aus weiterbewegt werden kann.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Vorrichtung der im Oberbegriff des Anspruches 1 angegebenen Art zu schaffen, die es erlaubt, die Ist-Position des Bauteils auch nach Stromabschaltung oder Programmunterbrechung absolut und direkt bestimmen zu kön- 20 nen, ohne vorher eine Startposition anfahren zu müssen.

Die Aufgabe ist durch die im kennzeichnenden Teil des Anspruches 1 angegebenen Merkmale gelöst.

Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand der Unteransprüche.

Ausführungsbeispiele der Erfindung werden nachfolgend anhand der Zeichnungen beschrieben.

Es zeigen:

Fig. 1 eine Ausführungsform eines absoluten LinearmeBsystems;

Fig. 2 einen Schnitt durch den Träger und die das Geberteil für die Feinauflösung bildende Zahnstange;

Fig. 3 eine Brückenschaltung, in der sich zwei einen Magnetflußsensor bildende Feldplatten befinden;

Fig. 4 den Verlauf des elektrischen Widerstandes, der 35 in Fig. 2 gezeigten Feldplatten bei Bewegung des Trägers über die Zahnstange;

Fig. 5 bis 7 eine erste Ausführungsform für ein rotatorisches Absolutmeßsystem;

Fig. 8 eine zweite Ausführungsform für ein rotatori- 40 sches Absolutmeßsystem.

Das in Fig. 1 gezeigte absolute Linearmeßsystem zeigt einen Träger 3, der mit einem nicht dargestellten Bauteil verbunden und in Meßrichtung x entlang einer vorbestimmten Wegstrecke verschiebbar ist. Der Träger 3 befindet sich über einer fest angeordneten Schiene 1 und einer fest angeordneten Zahnstange 2.

Die Schiene 1 besteht aus magnetisch gut leitendem Material und bildet mit der Bewegungsrichtung x des Trägers 3 einen spitzen Winkel. Sie hat die Funktion 50 eines Geberteiles für die Grobauflosung.

Diese Zahnstange 2 besteht ebenfalls aus magnetisch gut leitendem Material und erstreckt sich parallel zur Verschieberichtung x des Trägers 3. Ihre Zähne 8 weisen nach oben. Die Zahnstange 2 hat die Funktion eines 55 Geberteiles für die Feinauflösung.

An der Unterseite des Trägers 3 befinden sich Feldplatten 4, 5 und 6, 7. Die Feldplatten 4, 5 sind in Verschieberichtung x nebeneinander angeordnet und haben eine 1 ist. Die Feldplatte 4 befindet sich etwa über der einen Seitenkante der Schiene 1, während die Feldplatte 5 sich etwa über der anderen Seitenkante der Schiene 1 befindet. Die beiden Feldplatten 4,5 bilden Magnetflußsensoren für die Grobauflösung.

Die Feldplatten 6, 7 sind in Verschieberichtung x hintereinander angeordnet und haben einen Abstand, der gleich einem ganzzahligen Vielfachen des halben Zahn-

abstandes der Zahnstange 2 ist. Sie bilden Magnetflußsensoren für die Feinauflösung. Jede der Feldplatten 4 bis 7 ist mit einer Auswerteschaltung 9 verbunden, die die Ist-Position des Trägers 3 bzw. des mit diesem verbundenen Bauteils in Verschieberichtung x ausgibt.

Fig. 2 zeigt einen Schnitt durch die Zahnstange 2 und den Träger 3 mit den beiden Feldplatten 6, 7 für die Feinauflösung. Über jeder der beiden Feldplatten 6, 7 ist ein Permanentmagnet 10, 11 angeordnet. Der Träger 3 wirkt hier als Joch, und der von den Permanentmagneten 10, 11 erzeugte Magnetfluß fließt durch den Träger 3 die Feldplatten 6, 7 und die Zahnstange 2. Der magnetische Widerstand des geschlossenen Magnetfluß-Kreises hängt vom Abstand zwischen den Feldplatten und der Zahnstange 2 ab, der sich infolge der Zähnung bei Bewegung des Trägers 3 in Verschieberichtung x ändert. Die Feldplatten haben die Eigenschaft, daß sich ihr elektrischer Widerstand von dem sie durchflutenden Magnetsluß abhängt. Dementsprechend ist der elektrische Widerstand der Feldplatten 6, 7 eine Funktion der Position des Trägers 3 in Verschieberichtung x über der fest angeordneten Zahnstange 2. Infolge des oben genannten Abstandes der Feldplatten 6, 7, ist die Änderungstendenz des elektrischen Widerstandes der Feldplatten 6, 7 bei Bewegung des Trägers 3 in Versehieberichtung x gegenläufig. Die Abhängigkeit des elektrischen Widerstandes R von der Verschieberichtung x ist in Fig. 4 gezeigt. Der Verlauf des elektrischen Widerstandes der Feldplatte 6 und der Verlauf des elektrischen Widerstandes R7 ist entsprechend der Zahnung 8 der Zahnstange 2 sägezahnförmig, wobei R6 und R7 wie erwähnt - eine gegenläufige Tendenz haben. Die gegenläufige Tendenz des elektrischen Widerstandes der Feldplatten 6, 7 wird durch Anordnung der Feldplatten in einer Brückenschaltung gemäß Fig. 3 verstärkt, in der die Feldplatten mit zwei normalen Widerständen R1 und R2 zusammengeschaltet sind. Die Ausgangsspannung Vout der Brückenschaltung ist in Analogie zu dem Widerstandsverlauf in Fig. 4 in Abhängigkeit von der Verschieberichtung x des Trägers 3 ebenfalls sägezahnförmig. Die Brückenschaltung gemaß Fig. 3 hat noch den Vorteil, daß die starke Temperaturabhängigkeit der Feldplatten 6, 7 hier kompensiert wird, da die Tendenz des elektrischen Widerstandes bei sich ändernder Temperatur bei beiden Feldplatten gleich ist.

Über den in Fig. 1 gezeigten Feldplatten 4, 5 für die Grobauflosung sind ebenfalls - wie in Fig. 2 gezeigt nicht dargestellte Permanentmagnete angeordnet. Durch die Schräganordnung der Schiene 1 in Bezug auf die Verschieberichtung x des Trägers 3 ändert sich der elektrische Widerstand der Feldplatten 4, 5 ebenfalls gegensinnig. Dementsprechend können die Feldplatten 4, 5 in gleicher Weise wie die Feldplatten 6, 7 in einer Brückenschaltung mit den beschriebenen Vorteilen an-

geordnet werden.

Man erkennt, daß sich bei Verschiebung des Trägers 3 in Verschieberichtung x der elektrische Widerstand der Feldplatten 4, 5 für die Grobauflösung relativ wenig ändert und daß für jede Ist-Position ein bestimmter nen Mittenabstand, der etwa gleich der Breite der Schie- 60 elektrischer Widerstand der Feldplatten 4 und 5 definiert sein muß. Dies erlaubt es, daß die Feldplatten 6, 7 für die Feinauflösung bei Verschiebung des Trägers in Verschieberichtung x sich wiederholende Widerstands-Zustände annehmen können. Wegen der eindeutigen Abhängigkeit des elektrischen Widerstandes der Feldplatten 4, 5 von der Ist-Position kann das von den Feldplatten 6, 7 erzeugte Ausgangssignal der Brückenschaltung für die Feinauflösung der Ist-Position ausgewertet

4

werden.

Es ist selbstverständlich, daß die Meßstrecke, die der Träger 3 bzw. ein damit verbundenes Bauteil entlang der Verschieberichtung x durchlaufen kann, begrenzt sein muß. Die Grenzen ergeben sich durch die Lage der Feldplatten 4, 5 in Bezug auf die Schiene 1. Es muß gewährleistet sein, daß beide Feldplatten 4, 5 bei Verschiebung des Trägers 3 noch auf die Bewegung ansprechen.

Bei dem in den Fig. 5 bis 7 beschriebenen rotatorischen Absolutmeßsystem soll die Winkel-Ist-Position (eines nicht dargestellten Bauteiles) ermittelt werden. Das Bauteil wird dazu mit einer Drehwelle 112 verbunden. Auf der Drehwelle 112 befinden sich eine Exzenterscheibe 101 sowie ein Zahnrad 102, die beide mit der Drehwelle 112 mitgedreht werden. Die Exzenterscheibe 101 besteht aus magnetisch gut leitdendem Material und hat die Funktion eines Geberteiles für die Grobauflösung. Das Zahnrad 102 besteht ebenfalls aus magnetisch gut leitendem Material und hat die Funktion eines Geberteiles für die Feinauflösung. Die Exzenterscheibe 101 und das Zahnrad 102 sind in Fig. 5 in Stirnansicht gezeigt.

Fig. 6 zeigt die Exzenterscheibe 101 in Seitenansicht. Nächst der Peripherie der Exzenterscheibe 101 sind 25 zwei Träger 117, 118 angeordnet, die aus magnetisch gut leitendem Material bestehen und magnetisch leitend miteinander verbunden sind. Die beiden Träger 117, 118 sind um etwa 90° gegeneinander versetzt. Der Träger 117 weist an seiner Stirnseite eine Feldplatte 105 sowie 30 dahinter einen Permanentmagneten 114 auf. Der Träger 118 weist an seiner Stirnseite eine Feldplatte 104 sowie dahinter einen Permanentmagneten 113 auf. Der von den Permanentmagneten 113, 114 erzeugte Magnetfluß durchflutet die Feldplatten 104, 105, die Exzenterschei- 35 be 101 und verläuft durch die magnetisch leitende Verbindung zwischen den Trägern 117, 118. Bei Drehung der Exzenterscheibe 101 mit der Drehwelle 112 verändert sich der Abstand zwischen jeder der beiden Feldplatten 104, 105 und der Exzenterscheibe. Dadurch ist 40 der elektrische Widerstand der beiden Feldplatten 104. 105 ein eindeutiges Maß für den Drehwinkel der Exzenterscheibe 101. In Analogie zu der Schiene 1 und den Feldplatten 4,5 in Fig. 1 wird so eine Grobauflösung für den Drehwinkel erzielt. Die Auswertung erfolgt in glei- 45 cher Weise, wie dies in Zusammenhang mit dem absoluten Linearmeßsystem beschrieben wurde.

Das Zahnrad 102 ist in Fig. 7 in Seitenansicht gezeigt. Nächst der Peripherie des Zahnrades 102, welches mit der Drehwelle 112 mitdrehbar ist, sind wiederum zwei 50 Träger 115, 116 winkelversetzt angeordnet. Die beiden Träger bestehen aus magnetisch gut leitendem Material und sind magnetisch leitend miteinander verbunden (nicht gezeigt). Der Träger 115 weist eine Feldplatte 106 sowie einen dahinter angeordneten Permanentmagne- 55 ten 110 auf. Der Träger 116 weist eine Feldplatte 107 sowie einen dahinter angeordneten Permanentmagneten 111 auf. Durch die Zahnung 108 des Zahnrades 102 wird derselbe Effekt bewirkt, wie er bereits in Verbindung mit Fig. 2 und dem absoluten Linearmeßsystem 60 beschrieben wurde. Das bedeutet, daß mit dem Zahnrad 102 eine Feinauflösung für die Winkel-Ist-Position ermittelt werden kann.

Es ist erkennbar,daß auch für das in den Fig. 5 bis 7 rotatorische Absolutmeßsystem Grenzen für den meßbaren Drehwinkel vorgegeben sind, und zwar durch die Eindeutigkeit des Meßergebnisses für die Grobauflösung gemäß Fig. 6. Die Messung kann dabei innerhalb

des Winkelbereiches von 360° erfolgen.

Die in Fig. 8 gezeigte zweite Ausführungsform für ein rotatorisches Absolutmeßsystem unterscheidet sich von der in den Fig. 5 bis 7 gezeigten ersten Ausführungsform lediglich dadurch, daß die Exzenterscheibe hier durch ein auf die Drehwelle 212 aufgebrachtes Gewinde 201 ersetzt ist. Die Funktion des Zahnrades 202 ist die gleiche wie diejenige des Zahnrades 102 in Fig. 5, so daß auf eine weitere Erläuterung verzichtet werden kann.

Das Gewinde 201 ist wiederum aus magnetisch gut leitendem Material Neben dem Gewinde sind zwei Träger 217, 218 aus magnetisch gut leitendem Material angeordnet, die magnetisch leitend miteinander verbunden sind. Die beiden Träger 217, 218 sind in Achsrichtung der Drehwelle 212 hintereinander liegend angeordnet. Der Träger 217 weist eine gegen das Gewinde 201 gerichtete Feldplatte 205 sowie einen dahinter angeordneten Permanentmagneten 214 auf. Der Träger 218 weist eine gegen das Gewinde 201 gerichtete Feldplatte 204 sowie einen dahinter angeordneten Permanentmagneten 213 auf. Bei Drehung der Drehwelle 212 verschieben sich die Zähne des Gewindes 201 in Bezug auf die Feldplatten 204 und 205 mit der Folge, daß sich - wie bereits im Zusammenhang mit Fig. 2 beschrieben - der elektrische Widerstand der Feldplatten 204, 205 innerhalb eines Winkelbereiches von 360° eindeutig ändert, so daß diese Kombination für die Grobauflösung des Drehwinkels geeignet ist. Der Abstand der Träger 217, 218 ist in Analogie zur Fig. 2 gleich einem ganzzahligen Vielfachen des halben Zahnabstandes des Gewindes 201.

Patentansprüche.

1. Vorrichtung zum Bestimmen der absoluten Ist-Position eines entlang einer vorbestimmten Wegstrecke bewegbaren Bauteils, gekennzeichnet durch mindestens ein Geberteil (1, 2; 101, 102; 201, 202) aus magnetisch gut leitendem Material, mindestens einen Magnetflußsensor (4-7; 104-107; 204-207), der ein dem gemessenen Magnetflußentsprechendes Ausgangssignal an eine Auswerteschaltung (9) liefert, und mindestens eine Magnetflußquelle (10, 11; 110-114; 213, 214), deren Flußzumindest teilweise durch das Geberteil und den Magnetflußsensor geführt ist, wobei das Geberteil und/oder der Magnetflußsensor derart mit dem Bauteil verbunden sind, daß das Geberteil und der Magnetflußsensor bei Bewegung des Bauteiles relativ zueinander bewegt werden.

2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens zwei Magnetflußsensoren (4-7; 104-107; 204-207) und mindestens zwei Geberteile (1, 2; 101, 102; 201, 202) verwendet sind, wobei je einem Magnetflußsensor je ein Geberteil zugeordnet ist, und daß die eine Magnetflußsensor-Geberteil-Kombination zur Grobauflösung und die andere zur Feinauflösung der absoluten Ist-Position dient.

3. Vorrichtung nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Magnetslußsensor-Geberteil-Kombination für die Grobauslösung und/oder die Magnetslußsensor-Geberteil-Kombination für die Feinauslösung jeweils zwei Magnetslußsensoren (4-7; 104-107; 204-207) enthält, und daß diese beiden Magnetslußsensoren und/oder das zugeordnete Geberteil (1, 2; 101, 102; 201, 202) so in Bezug zueinander angeordnet und/oder, gestaltet und/

6

oder geführt sind, daß bei der Relativbewegung von den beiden Magnetslußsensoren Ausgangssignale mit einer gegensinnigen Tendenz erzeugt werden.

4. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden 5 Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der bzw. jeder Magnetflußsensor (4-7; 104-107; 204-207) von einer in einem Auswertestromkreis befindlichen Feldplatte gebildet ist, deren elektrischer Widerstand von dem die Feldplatte durchflutenden Magnetfluß abhängt, und daß der Auswertestromkreis Teil der Auswerteschaltung (9) ist.

5. Vorrichtung nach Anspruch 4, dadurch gekennzeichnet, daß an der dem Geberteil (1, 2; 101, 102; 201, 202) abgewandten Seite jeder Feldplatte ein 15 die Magnetflußquelle (10, 11; 110-114; 213, 214) bildender Permanentmagnet angeordnet ist.

6. Vorrichtung nach Anspruch 3 und einem der Ansprüche 4 oder 5, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Feldplatten, welche die zwei Magnetfluß- 20 sensoren (4-7; 104-107; 204-207) der Magnetflußsensor-Geberteil-Kombination bilden, in einer den Auswertestromkreis bildenden Brückenschaltung angeordnet sind. (Fig. 3) 7. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 2 bis 6, dadurch gekennzeich- 25 net, daß für ein absolutes Linearmeßsystem die Magnetflußsensoren (4, 5) für die Grobauflösung und die Magnetflußsensoren (6, 7) für die Feinauflösung an einem gemeinsamen Träger (3) aus magnetisch gut leitendem Material angeordnet sind, der mit 30 dem Bauteil linear verschiebbar ist, daß das Geberteil (1) für die Grobauflösung von einer schräg zur Bewegungsrichtung (x) des Trägers (3) ausgerichteten feststehenden Schiene gebildet ist, und daß das Geberteil (2) für die Feinauflösung von einer sich 35 parallel zur Bewegungsrichtung (x) des Trägers (3) erstreckenden Zahnstange gebildet ist, deren Zähne (8) gegen den Magnetflußsensor bzw. die Magnetflußsensoren für die Feinauflösung gerichtet sind. (Fig. 1 und 2)

8. Vorrichtung nach Anspruch 3 und 7, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Magnetslußsensoren (4, 5) für die Grobauslösung — quer zur Bewegungsrichtung (x) des Trägers (3) gesehen — nebeneinander an diesem mit einem etwa der Schienenbreite entsprechenden Mittenabstand angeordnet sind, derart, daß der eine Magnetslußsensor (4) im Bereich der einen Schienenseitenkante und der andere Magnetslußsensor (5) im Bereich der anderen Schienenseitenkante liegt.

9. Vorrichtung nach Anspruch 3 und 7 oder 8, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Magnetflußsensoren (6, 7) für die Feinauflösung — in Bewegungsrichtung (x) des Trägers (3) gesehen — mit einem Abstand hintereinander angeordnet sind, der gleich einem halben Zahnabstand oder einem ganzzahligen Vielfachen davon ist.

11. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche 2 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß für ein rotatorisches Absolutmeßsystem das zu drehende Bauteil mit einer Drehwelle (12) gekoppelt ist, daß das Geberteil (101) für die Grobauflösung von einer auf der Drehwelle sitzenden Exzenterscheibe gebildet ist, daß das Geberteil (102) für die Feinauflösung von einem auf der Drehwelle sitzenden Zahnrad gebildet ist, und daß die Magnetflußsensoren (104 – 107) in Umfangsnähe der Exzenterscheibe bzw. des Zahnrades fest angeordnet sind.

(Fig. 5-7)

12. Vorrichtung nach Anspruch 3 und 11, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden der Exzenterscheibe (101) zugeordneten Magnetflußsensoren (104, 105) in Bezug auf die Drehwelle (112) um 90° versetzt sind.

13. Vorrichtung nach Anspruch 3 und 11 oder 12, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden dem Zahnrad (102) zugeordneten Magnetflußsensoren (106, 107) in Bezug auf die Drehwelle (112) um einen Winkel versetzt sind, der gleich einem halben Zahnabstand oder einem ganzzahligen Vielfachen davon entspricht.

14. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 2 bis 6, dadurch gekennzeichnet, daß für ein rotatorisches Absolutmeßsystem das zu drehende Bauteil mit einer Drehwelle (212) verbunden ist, daß das Geberteil (201) für die Grobauflösung von einem mit der Drehwelle verbundenen oder auf diese aufgebrachtem Gewinde gebildet ist, daß das Geberteil (202) für die Feinauflösung von einem auf der Drehwelle sitzenden Zahnrad gebildet ist, und daß die Magnetflußsensoren (204, 205) in Umfangsnähe des Gewindes bzw. des Zahnrades fest angeordnet sind. (Fig. 8)

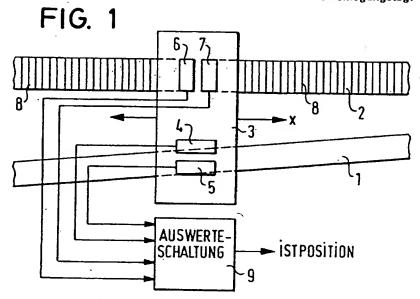
15. Vorrichtung nach Anspruch 3 und 14, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Magnetflußsensoren (204, 205) — in Längsrichtung der Drehwelle (212) gesehen — hintereinanderliegend nächst dem Gewinde (201) mit einem Abstand zueinander angeordnet sind, der gleich einem halben Gewindezahn-Abstand oder einem ganzzahligen Vielfachen davon entspricht.

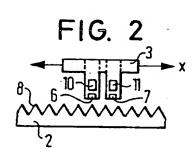
16. Vorrichtung nach Anspruch 3 und einem der Ansprüche 14 oder 15, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden dem Zahnrad zugeordneten Magnetflußsensoren in Bezug auf die Drehwelle (212) um einen Winkel versetzt sind, der gleich einem halben Zahnabstand oder einem ganzzahligen Vielfachen davon entspricht.

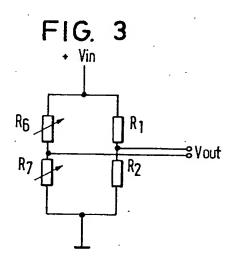
Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

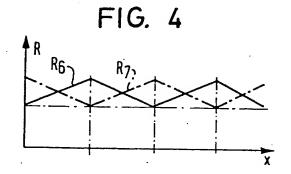
Nummer:

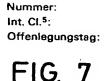
Înt. Cl.⁵: Offenlegungstag: **DE 40 38 674 A1 G 01 D 5/20**11. Juni 1992











DE 40 38 674 A1 G 01 D 5/20 11. Juni 1992

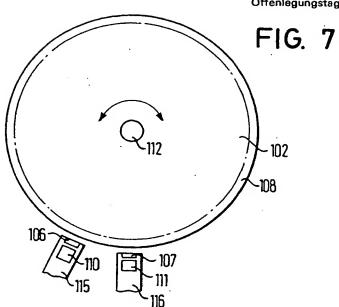


FIG. 6

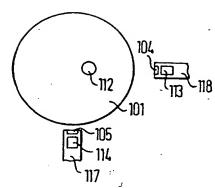


FIG. 5

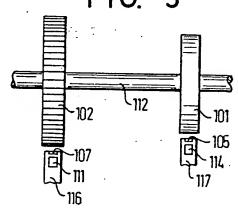


FIG. 8

